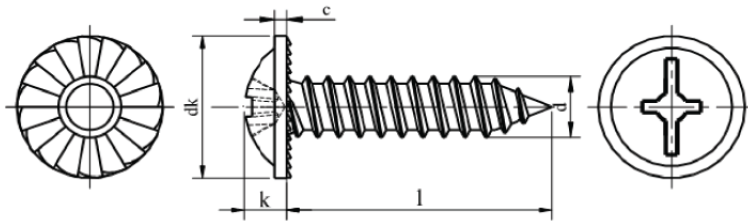




Wkręty samogwintujące z łbem podkładkowym ząbkowanym ~DIN 968 C



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
~DIN 968 C	stal		ocynk galwaniczny biały

d		ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
p		1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
c	max	0,8	0,9	1,1	1,35	1,6	1,8
	min	0,6	0,7	0,9	1,05	1,2	1,4
dk	max	7,5	9	10	11,5	13	14,5
	min	6,92	8,42	9,42	10,8	12,3	13,8
k	max	2,35	2,6	3,05	3,55	3,8	4,55
	min	2,1	2,35	2,75	3,25	3,5	4,25
H		1	2	2	2	3	3

H – wgłębienie krzyżowe Phillips

P – skok gwintu