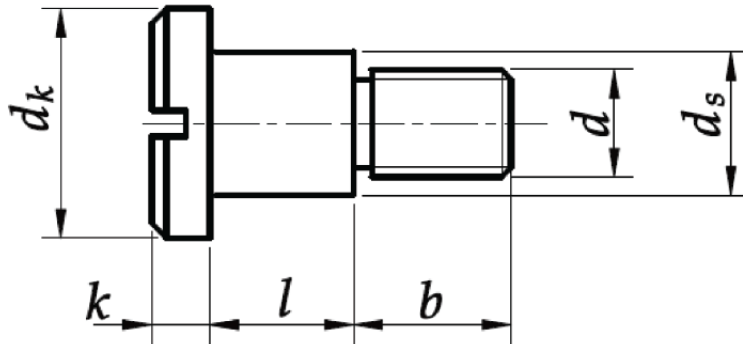




# Wkręty do metalu z łbem walcowym, szyjkowe DIN 923



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
DIN 923			

d	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
P	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
b	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7	9	11	13,5	
dk	max=nom	3,5	4	4,5	6	7	8,5	11	13	16	20
	min	3,32	3,82	4,32	5,82	6,78	8,28	10,73	12,73	15,73	19,67
ds	max=nom	2	2,5	2,8	3,5	4	5,5	7	8	10	13
	min	1,975	2,475	2,775	3,47	3,97	5,47	6,964	7,964	9,964	12,957
k	nom	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
	max	1,02	1,12	1,32	1,62	1,92	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75
	min	0,78	0,88	1,08	1,38	1,68	2,28	2,58	2,95	3,65	4,45

P – podziałka gwintu