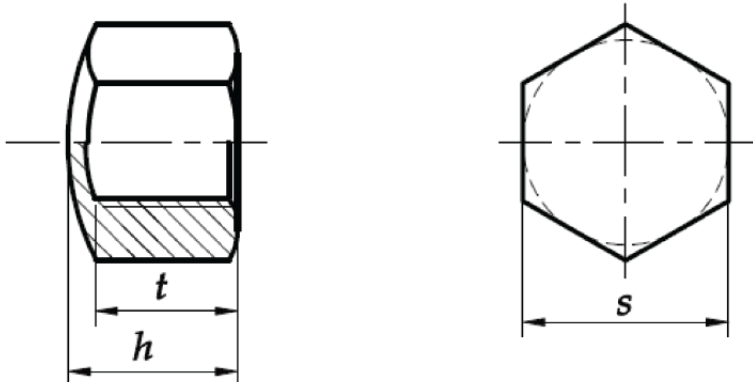
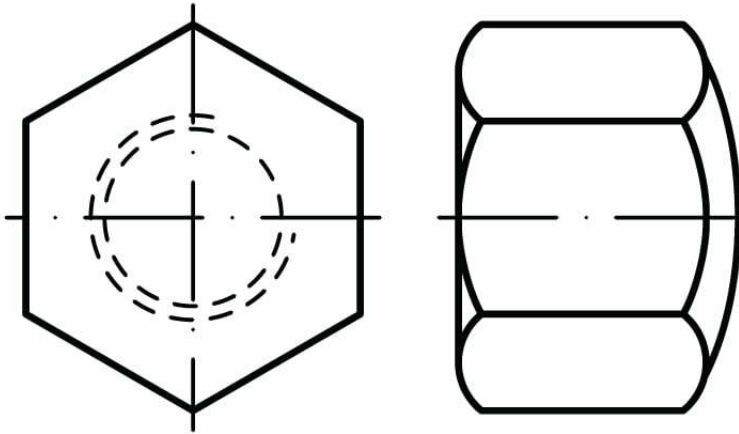




Nakrętki ślepe DIN 917, PN 82182



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
DIN 917 PN 82182	A2 A4 mosiądz	6	ocynk galwaniczny

d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	
	–	–	–	M8x1	M10x1	M12x1,5	(M14x1,5)	M16x1,5	(M18x1,5)	
–	–	–	–	M10x1,25	M12x1,25	–	–	(M18x2)		
P	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	
h	max=nom	5,5	7	9	12	14	16	18	20	22
	min	5,2	6,64	8,64	11,57	13,57	15,57	17,57	19,48	21,48
t	min	4,16	4,96	6,71	9,21	10,65	13,15	14,65	16,65	18,58
	max	4,64	5,44	7,29	9,76	11,35	13,85	15,35	17,35	19,42
S _{nom}	7	8	10	13	16*	18*	21*	24	27	

() – wymiary nie zalecane
* – dopuszcza się wykonanie nakrętek z wymiarem „pod klucz”

d	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	M36	M42	M48	(M56)
	M20x2	(M22x1,5)	M24x2	(M27x2)	M30x2	M36x3	M42x3	M48x3	(M56x4)
M20x1,5	(M22x2)	–	–	–	–	–	–	–	
P	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5
h	max=nom	25	28	30	32	34	44	52	68
	min	24,48	27,48	29,48	31,38	33,38	43,38	51,26	67,26
t	min	20,58	21,58	23,58	25,58	27,58	35,5	41,5	55,4
	max	21,42	22,42	24,42	26,42	28,42	36,5	42,5	56,6
S _{nom}	30	34*	36	41	46	55	65	75	85