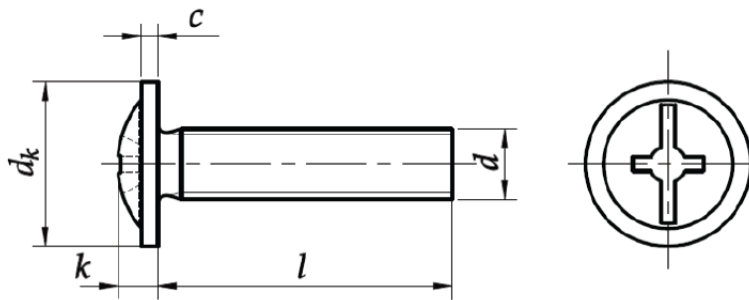




Cross recessed pan head screws with collar



STANDARD	MATERIAL	CLASS	COATING
DIN 967			

d		M3	(M3,5)	M4	M5	M6	M8
P		0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25
dk	max	7,5	9,0	10,0	11,5	14,5	19,0
	min	6,92	8,42	9,42	10,8	13,8	18,16
k	nom-max	2,35	2,6	3,05	3,55	4,55	5,9
	min	2,10	2,35	2,75	3,25	4,25	5,6
c	max	0,8	0,9	1,1	1,35	1,8	2,2
	min	0,6	0,7	0,9	1,05	1,4	1,8
wstępnie krzyżowe		1	2	2	2	3	4

() – not recommended dimensions

P – thread pitch